



+++Насадки+++<mark>Инертные шары</mark>+++Суппорт катализаторов+++Внутренние элементы колонн+++Каплеуловители+++

# **DURANIT®**

Высокий предел прочности при сжатии для максимальной эксплутационной надежности

Будем рады Вашему звонку

+49 26 23 / 895-13



# VFF - опыт, который оправдывает себя

Созданная в 1967 году, компания VFF за короткий срок превратилась в крупного европейского производителя наполнителей и инертных шариков благодаря постоянным инновациям и максимальному стандарту качества. VFF - это международная компания, работающая по всему миру с более чем 30 представительствами.

Благодаря своему сотрудничеству с клиентами в течение многих десятилетий и интенсивному изучению продукта компания VFF располагает обширным ноухау, которое является основой для новых разработок инертных шариков DURANIT®.

Производственные мощности компании VFF по производству DURANIT® находятся по всей Европе. Собственные запасы сырья обеспечивают постоянно одинаковое качество продукта и позволяют в кратчайшие сроки реагировать на заказы клиентов.

Большой опыт и тщательная подготовка сырья обеспечивают инертным шарикам DURANIT® на всех этапах технологического процесса высокую однородность структуры. Самая современная технология по обработке сырья и контролю за технологическим процессом обеспечивает надежное качество продукции компании VFF и подтверждают принцип VFF: Всё из одних рук!

Чтобы и в будущем удерживать первенство по качеству продукции VFF и расширять ее ассортимент, компания VFF и в дальнейшем собирается делать ставку на "Сделано в Германии".

Компания VFF проводит регулярный внутренний и внешний контроль продукции и выполняет по всем пунктам самые строгие требования по обеспечению условий труда и охране окружающей среды, предъявляемые немецкими и европейскими стандартами.

Дополнительную информацию о продукции компании VFF можно найти на сайте: www.vff.com

# DURANIT® X500 – БЕСПРЕЦЕДЕНТНАЯ ПРОЧНОСТЬ ПРИ СЖАТИИ, ПРЕВОСХОДЯЩАЯ СОВРЕМЕННЫЙ УРОВЕНЬ ТЕХНИЧЕСКОГО РАЗВИТИЯ

При использовании Суппорта катализатора высокая эксплуатационная надежность, достигаемая за счет стабильности и однородности материала, из которого изготовлен Суппорт, является важным фактором для клиентов. С помощью специального производственного метода, разработанного компанией VFF, инертные шарики DURANIT® X500 достигают существенно высокой прочности при сжатии по сравнению с аналогичными продуктами.

Среднее значение предела прочности при сжатии для размера в 1 дюйм превышает 1000 кг и гарантирует клиентам VFF максимальную надежность при наполнении реактора.

С разработкой инертных шариков DURANIT® X500 и после интенсивных опытно-конструкторских работ компании VFF удалось создать Суппорт катализатора, который превосходит современный уровень технического развития не только по этому пункту. DURANIT® X500 равно как и вся продукция серии DURANIT® не содержит каталитический яд, а также отличается незначительным поглощением воды.

# Прочность при сжатии 3/4 дюйма DURANIT® X500 (среднее значение в кг) 900 800 700 600 500 УРОВЕНЬ ТЕХ. РАЗВИТИЯ 300 530 КГ 200 5200 НЬЮТОНОВ 100 0

## Прочность при сжатии (среднее значение) шариков DURANIT® X500.

Размер	шариков	Прочность шариков					
Дюйм	мм	КГ	Ньютон				
1/2	11 14	> 450	> 4400				
3/4	19 21	> 850	> 8300				
1	24 27	> 1050	> 10300				

Применяются стандартные и разрешенные допуски для керамической продукции.

# DURANIT® - Краткий обзор преимуществ

# **Прошел все известные тесты на надежность и** убеждает своим недостижимым качеством

При использовании суппорта катализатора высокая эксплуатационная надежность, достигаемая за счет стабильности и однородности материала, из которого изготовлен носитель, является решающим фактором. Инертные шарики DURANIT® X500 имеют не только качество, соответствующее всем основным международным стандартам по эксплуатационной надежности материала, спецификациям и требованиям, но даже значительно их превосходит. Это достигается за счет того, что инертные шарики DURANIT® X500 изготавливаются с применением специального метода, разработанного компанией VFF, придающего шарикам прочность при сжатии, которая намного превосходит современный уровень развития техники и тем самым гарантирует клиентам максимальную эксплуатационную надежность.

### Тщательно отобранное сырье собственной добычи

Важным пунктом для обеспечения постоянно одинакового высокого качества является качественное сырье. VFF – является единственным производителем наполнителей, имеющим собственную добычу сырья различных сортов. Это обеспечивает одинаковую однородность продукции. Сырье проходит испытания до, во время и после обработки внутренними и независимыми внешними лабораториями.

### Внутренний и внешний контроль качества

Качество сырья, продукции во время процесса изготовления, а также у конечного продукта проверяется в ходе внутреннего контроля на собственных испытательных стендах и внешнего контроля, выполняемого авторитетными, независимыми институтами в рамках сертификации по DIN EN ISO 9001.

# **Безотказная работа за счет чрезвычайно низкого** водопоглощения

Инертные шарики DURANIT® и специальные шарики DURANIT® X500 обладают чрезвычайно низкой степенью водопоглощения, менее чем 25 % от собственного веса. Это возможно только за счет разработанного компанией VFF метода изготовления и является важным аспектом безопасного использования материала. Чрезвычайно низкая степень водопоглощения препятствует глубокому проникновению жидкости внутрь шариков и их повреждению вследствие растяжения, например, при нагревании, или расщепления, что в конечном итоге может сильно повредить целую установку. С помощью инертных шариков DURANIT® и DURANIT® X500 этот риск можно полностью исключить. Основным условием остается, конечно же, правильное обращение с ними на месте эксплуатации.

# **Бесперебойное наполнение реактора за счет максимальной прочности при сжатии**

Чрезвычайно высокая степень прочности при сжатии шариков DURANIT® X500 гарантирует нашим клиентам высокую степень безопасности и надежности, чтобы, например, избежать неполадок при наполнении реактора и тем самым сэкономить ненужные расходы. VFF рекомендует соблюдать международные требования по наполнению реакторов, чтобы защитить продукт и установку от ненужных негативных воздействий.

### Области применения

Процессы, в которых носители катализатора применяются в соответствии с международными спецификациями, охватывают целый спектр термических и каталитических преобразований вещества: Инертные шарики DURANIT® и другие формы можно использовать и в других целях, например, в высокотемпературной фильтрации для отделения твердых и жидких частиц из горячих отработанных газов.

Алкилирование	Каталитический реформинг
Дегидрирование	Гидроочистка
Удаление серы	Изомеризация
Каталитический крекинг	Пауэр-форминг
Каталитическая конвертация	Термический крекинг
Каталитическое окисление	и другие процессы

### Физико-химические свойства, средние значения инертных шариков

Параметр	Единица измерения	DURANIT°	DURANIT° X500	<b>DURANIT° D92</b> Alumina	<b>DURANIT</b> ° <b>D99</b> High Alumina			
SiO <sub>2</sub>	%	max. 80	max. 80	max. 7	max. 0,2			
$Al_2O_3$	%	min. 20	min. 20	min. 90	~ 99			
TiO <sub>2</sub> + Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	%	max. 4	max. 4	max. 2	max. 1			
$K_2O + Na_2O$	%	max. 4	max. 4	max. 0,5	max. 0,4			
CaO + MgO	%	max. 1	max. 1	max. 0,5	max. 0,2			
Округлость	d макс/d мин	< 1,25	< 1,25	< 1,25	< 1,25			
Свободный объем	%	40 - 45 40 - 45 40 - 45						
Прочность при сжатии	КГ	Пр	евосходит все междун	народные спецификац	ии			
Плотность материала	Γ/CM <sup>3</sup>	2,2 - 2,4	2,2 - 2,4	3,2 - 3,4	3,0 - 3,6			
Водопоглощение	%	< 3	< 0,25	2 - 6	2 - 7			
ВЕТ-поверхность	$M^2/\Gamma$	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1			
Твердость по Моосу	Mooc	~ 8	~ 8	~ 8	~ 9			
Макс. температура использования	°C	1000	1000	1600	1800			
Коэффициент расширения	1/K	4,7 x 10 <sup>-6</sup>	4,7 x 10 <sup>-6</sup>	5 x 10 <sup>-6</sup>	6,7 x 10 <sup>-6</sup>			
Удельная теплота	кДж/(кг х К)	~ 0,84	~ 0,84	~ 1,1	~ 1,1			
Теплопроводность	кДж/(кг x h x K)	~ 6,3	~ 6,3	~ 8	~ 14,6			

Специальные размеры: по запросу; углерод (для цилиндров): по запросу; другие сорта: по запросу

### Физические свойства, средние значения инертных шариков

Номинальный размер (") дюйм	Диаметр (мм)	Удельная поверхность (м²/м³)	DURANIT® Насыпной вес (кг/м³)	DURANIT <sup>®</sup> X500 Насыпной вес (кг/м³)	DURANIT° D92 Alumina Насыпной вес (кг/м³)	DURANIT® D99 High Alumina Насыпной вес (кг/м³)
1/8	3 - 5	1285	1300 1400	1300 1400		2000 2200
1/4	6 - 8	500	1300 1400	1300 1400	2000 2100	2000 2200
3/8	9 - 11	350	1300 1400	1300 1400	2000 2100	2000 2200
1/2	11 - 14	280	1300 1400	1300 1400	2000 2100	2000 2200
5/8	14 - 17	220	1300 1400	1300 1400	2000 2100	2000 2200
3/4	19 - 21	170	1300 1400	1300 1400	2000 2100	2000 2200
1	23 - 28	125	1300 1400	1300 1400		2000 2200
1,25	29 - 35	105	1300 1400	1300 1400		2000 2200
1,5	35 - 43	85	1300 1400	*)		2000 2200
2	48 - 55	65	1300 1400	*)		2000 2200
3	72 - 80	45	1300 1400	*)		1900 2000
4	98 - 110	32	12001300	*)	*)	*)

Применяются стандартные и разрешенные допуски для керамической продукции. Специальные геометрические формы (цилиндры, призмы и т.д.) по запросу. \*) По запросу.

### Размеры и сырье

	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	5/8"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	3"	4"
DURANIT°												
DURANIT° X500									<b>A</b>		<b>A</b>	<b>A</b>
DURANIT° D92 Alumina	<b>A</b>						<b>A</b>	•	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>
DURANIT° D99 High Alumina	-	•				-		•	-			<b>A</b>
DURANIT° Фарфор									<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>

■ Размеры, имеющиеся в наличии ▲ По запрос

### VEREINIGTE FÜLLKÖRPER-FABRIKEN GMBH & CO. KG,

P.O. Box 552, 56225 Ransbach-Baumbach, Germany

Тел. +49 2623/895-0, факс +49 2623/895-39, E-Mail: info@vff.com, www.vff.com



Ве данные, содержащиеся в настоящем проспекте, служат исключительно для общей информации. Любые правовые притязания в этой связи исключаются. Все права принадлежат Vereinigte Füllkörper-Fabriken GmbH & Co. KG.